



CAD/CAM palvelut

KULJETUSSÄILIÖ

CAD-mallista valmiiksi kappaleeksi EXAPTsolidilla

Työstöohjelmointia palveluna

Posiva tilasi ydinjätteen kuljetusvaunuun säiliön. Kuljetusvaunulla viedään valmiit ydinjättesylinterit loppusijoituskaivoon ja lasketaan lopulliseen sijoituspaikkaansa. Teimme menetelmäsuunnittelua ja työstöohjelmointia säiliön työstämiseen. Säiliössä on geometriamuotoja, joiden tarkkaan työstöön oli käytettävä 5-akselista FPT jyrsinkonetta. Koneessa on Heidenhain 560 ohjaus.

Useita ratavaihtoehtoja

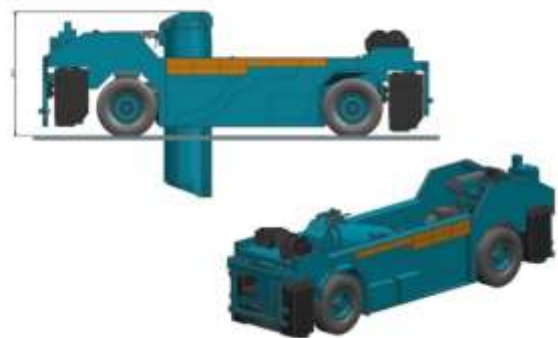
Loimme useita erilaisia työstörata-vaihtoehtoja erilaisille työkaluille. Usein vaikeutena oli työkalun pituuden ja kulmapään yhteismitan sovittaminen niin, ettei tapahtunut törmäyksiä. Tässä autoi paljon se, että käytössämme oli FPT koneen digitaalinen kaksonen työstösimuloinneissa.

Aihio ja tarkkuus

Säiliön valmistamista varten oli valettu vain yksi aihio, josta piti työstää lopullinen muoto. Varaa virheisiin oli siten tasan nolla. Myös säiliön muototarkkuus eli toleranssit olivat tiukat, koska säiliön vuotoja ei sallita.

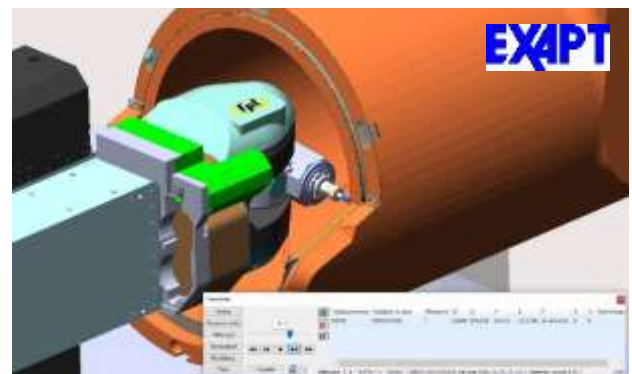
Lopputulokset – siellä se on Onkalossa ja toimii hyvin

Kiireestä ja vaatavuudesta huolimatta saimme säiliön valmiiksi meille määritellyssä aikataulussa ja toimitus tapahtui sovitusti. Posivan ostajat olivat tyytyväisiä, kun aikataulu piti ja he pääsivät omassa tuotannossaan seuraavaan vaiheeseen, eli testaamaan vaunua loppukäytön ympäristössä. Ja hyvinhän se on sujunut.



Posiva

KULJETUSVAUNUN 3D MALLI



KULJETUSSÄILIÖN KANNEN SIVULIITOSPINTA

[Tästä linkistä videoon vaunusta.](#)

Mikäli teillä tulee eteen ”tekemätön” paikka, niin kysykää lisää.

Tapio Saarinen

Titako Oy

tapio.saarinen@titako.fi

puh. +358 400 999059,

www.titako.fi