



SORVAUS 3D MALLEILLA

Sorvaus 3D malleilla

EXAPTSolidilla voidaan nyt tehdä sorvaus- ja monitoimikoneille työstöohjelmointia eri 3D CAD ohjelmien tilavuusmalleja hyödyntäen niiden natiivimuodossa.

Sorvausmuotojen tunnistaminen

EXAPTSolidin sorvausmoduuli pystyy tunnistamaan sorvauskappaleista sorvattavan profiilin ja huomioimaan kappaleissa olevat kulmikkaat muodot. Samalla se tunnistaa myös ahiomalleista muodon ja istukoiden malleista niiden pyörimisprofiilit. Tämä toiminto nopeuttaa huomattavasti ohjelmointia. EXAPTIN sorvausmoduuli osaa päivittää aihion muodon automaattisesti ja käyttää päivittyneitä seuraavien työstöratojen laskennassa. Tämä pätee myös työkappaleen kiinnitystä muutettaessa (esimerkiksi kappaleen kääntö).

Muutosten hallintaa

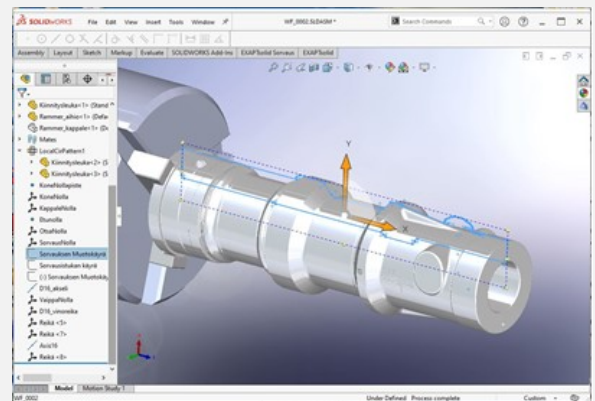
EXAPTSolidissa kaikki työstötapahtumat näkyvät työstösuunnitelmassa. Käyttäjä voi milloin tahansa palata aiemmin tehtyyn työstötapahtumaan ja muuttaa sen määrittelyjä. Muutokset vaikuttavat seuraaviin työstöihin ahioiden päivittyessä.

Tarkkaa simulointia

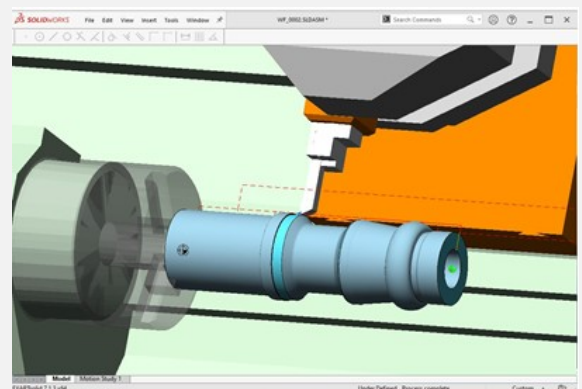
EXAPTSolidista löytyy kolme tapaa simuloida työstötapahtumia: pikasimulointi, suora simulointi ja kinemaattinen simulointi. Ohjelmoitaessa on pikasimulointi oiva väline nopeaan tarkasteluun. Kinemaattinen simulointi tuo mukaan konemallin, törmäystarkastelun ja aineen poistumisen simuloinnin.



Kuvassa porarunko



Sorvausmuodon tunnistus



Kinemaattinen sorvauksen simulointi

Poraus- ja jyrsintämuotojen tunnistaminen

EXAPTSolidin poraus- ja jyrsintämoduuli pystyy tunnistamaan työkappaleista porattavat ja jyrsittävät piirteet kaikista suunnista. Tunnistuksen yhteydessä reiät järjestellään ominaisuuksien mukaan ryhmiin ja ryhmien työstöjärjestys optimoidaan. Jos reikien ominaisuudet kyetään tunnistamaan (esimerkiksi M18 kierre), niihin liitetään työstömenetelmät.

Myös jyrsintäpiirteiden tunnistus liittyy löydettyihin piirteisiin työstömenetelmät, jos löydetty piirre on riittävän tarkasti tietynlainen (esimerkiksi kiilaura).

EXAPTSolidilla voidaan luoda tarvittavia työstösuuntia, koordinaatistoja ja nollapisteitä rajattomasti.

Nyt on monitoimisorvien ja sorvauskeskusten ohjelmointi todella helppoa ja tehokasta.

Onko teillä moniakselista työstöä MTM koneilla?

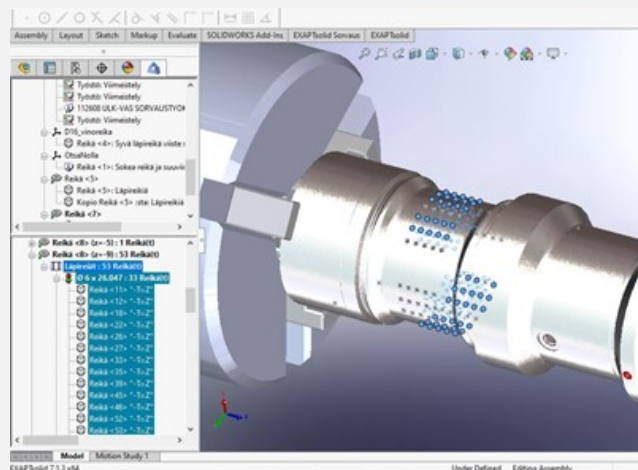
Meihin kannattaa olla yhteydessä.

Tapio Saarinen

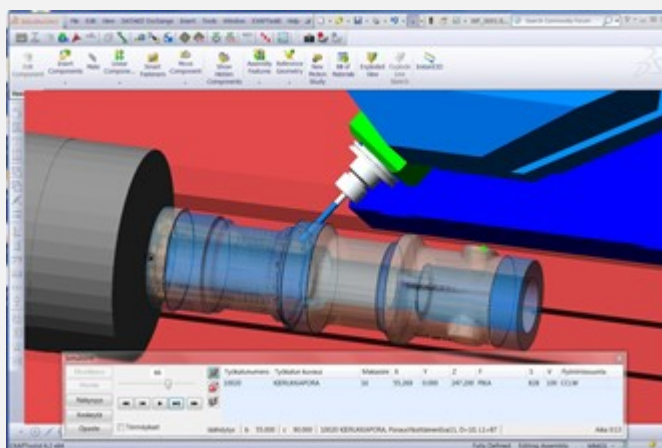
Titako Oy

tapio.saarinen@titako.fi

puh. +358 400 999059, www.titako.fi



Rungosta tunnistettuja reikiä ryhmissä



Yksittäisen vinoreiän työstö