



HAMMASTUSJYRSINTÄ

Hammastusjyrsintä 5-6-akselisesti

C6D-milling sovelluksella voidaan muodostaa 5-6 akselisia jyrsintäratoja moniakselisille jyrsinkoneille. Se toimii EXAPTcam ympäristössä. C6D-milling mahdollistaa erilaisten hammasmuotojen työstämisen vakiotyyppisillä työstökoneilla kalliiden erikoiskoneiden sijasta. Yhdellä vakiokoneella voidaan siis tuottaa erilaisia hammastuksia. C6D-milling antaa mahdollisuuden kaikenlaisten työkalun pyörähdysprofiilien käyttämiseen. Voidaan käyttää suoraa sylinterimäistä jyrsintä, pallojyrsintä, kartiojyrsintä, sienijyrsintä, ja pyöreäpalaista jyrsintä tai erikoisjyrsimiä kuten Sandvikin CoroMill 162 jyrsimiä.



Kylkipintamuotojen käyttö

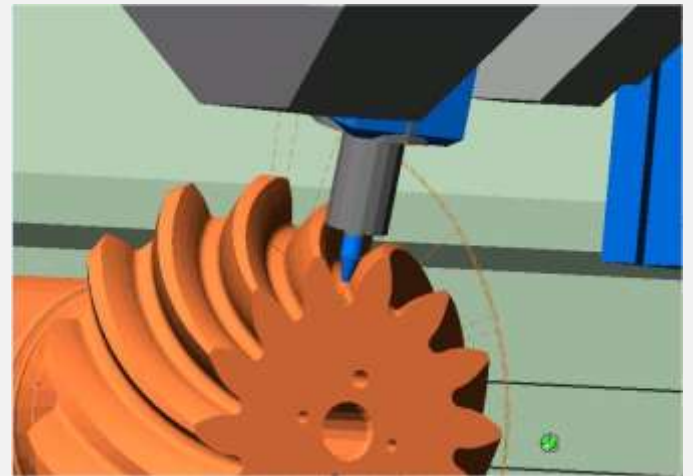
C6D-milling käyttää ratalaskennassa hammastuksen laskennasta syntyvää kylkipintojen pistepilvitietoa työstöratojen laskennan perustana. Samaa tietoa käytetään hammastuksen laadun varmistamisessa 3-koordinaatin mittakoneilla.

Ratalaskenta

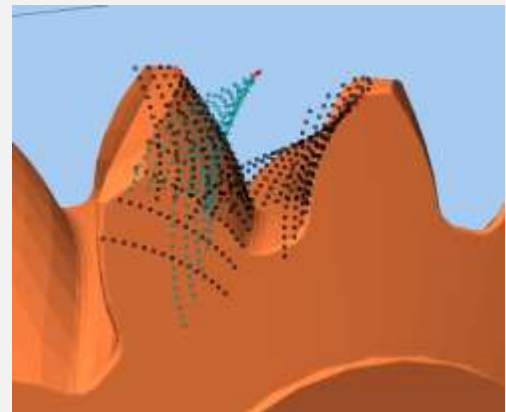
C6D-milling mahdollistaa useiden erilaisten ratalaskentojen käyttämisen eri järjestyksissä. Muodostettavia työstöratoja ovat esimerkiksi:

- yhden kyljen viimeistelypyyhkäisy
- kahden kyljen viimeistelypyyhkäisy
- yhden kyljen suuntaisrouhinta
- kahden kyljen suuntaisrouhinta
- yhden kyljen sivupistojyrsintä ja
- kahden kyljen sivupistojyrsintä

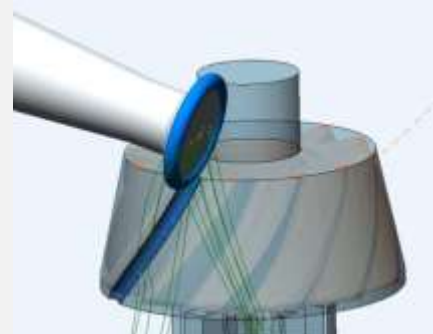
C6D milling



Kahden kyljen viimeistelypyyhkäisy



Hammasmuodon pistepilvi



Yhden kyljen suuntaisrouhintaa

Tarkkaa simulointia

EXAPTcam ohjelmisto sisältää täydellisen työstösimulaation koko työalueelle. Työstökoneen tarkka kinemaattinen malli, työkalujen tarkat 3D-mallit, työkappaleiden tarkat mallit, lastuamisen mukaan päivittyvät ahiomallit ja automaattinen törmäystarkastelu tuovat varmuutta työstöjen onnistumiseen.

Useiden konemallien tuki

C6D-millingiä käyttäen on tehty työstöratoja muun muassa Mikron HPM 1850 U/Heidenhain, FPT Dino/SIN 840D, Okuma Multus B750C/OSP 200 L , Heller SIN 840D ja Deckel Maho DMC 160 / SIN 840D moniakselisille työstökoneille.

Onko teillä mielessänne hammastusjyrsintä MTM koneilla?

Meihin kannattaa olla yhteydessä.

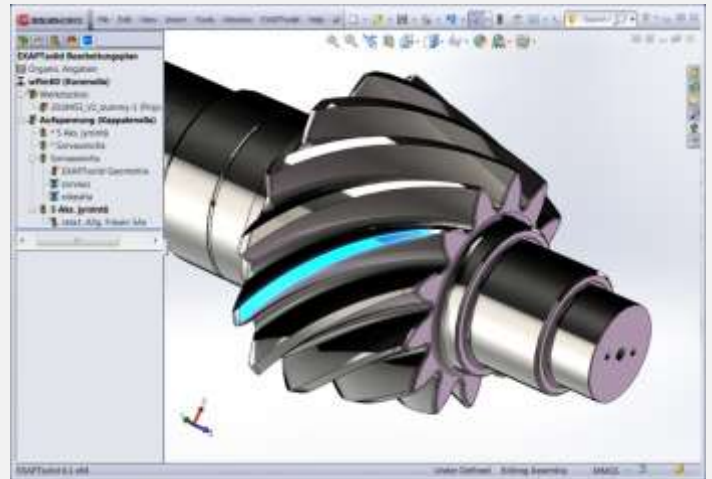
Tapio Saarinen

Titako Oy

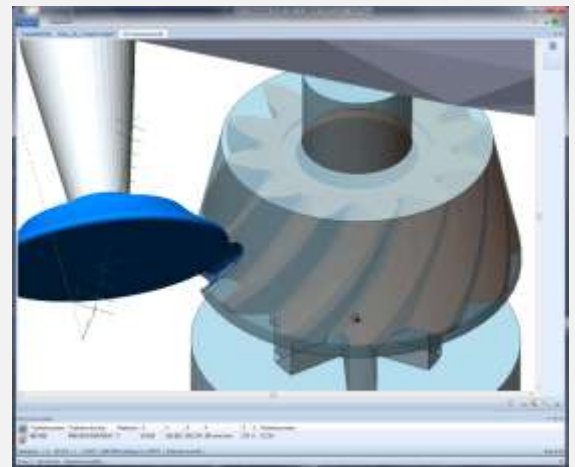
tapio.saarinen@titako.fi

puh. +358 400 999059

<https://www.titako.fi/>



Pinioniakselin 3D malli



Sivupistojyrsintää erikoistyökalulla