



## ITER Fuusioreaktori

Me toimitamme asiakkaillemme CAD/CAM-ohjelmistojen lisäksi menetelmäsuunnittelua ja osallistumme mielellämme erilaisten tilanteiden ratkaisemiseen.

Yksi tällaisista tapauksista oli ITER fuusioreaktorin suprajohtavien magneettien kiinnitys- ja jäähdytysosan työstäminen.

Itse osan geometria näytti varsin yksinkertaiselta. Vain kaareva levy, johon tuli kaarevia uria.

Mutta geometriset toleranssit olivat varsin vaativia. Lisäksi materiaali oli lämpöä johtavaa ja työstökarkenevaa. Nopea lämpölaajeneminen johti kappaleen muodonmuutoksiin työstön aikana. Lisäksi urien pohjien väliin piti jäädä 1 mm vahvuinen seinämä.

EXAPT ohjelmistoilla on mahdollista tuottaa eri tarpeisiin parhaiten soveltuvaa NC-ohjelmaa. Tämä osoittautui ITER tapauksessa aivan välttämättömäksi ominaisuudeksi, koska meidän oli välttämättä saatava työkalu pysymään koko ajan "lastulla".

Lopputuloks oli mairitteleva. Sillä kuulimme asiakkaalta myöhemmin, että olimme ainoa tekijä Suomessa, joka oli kyennyt tekemään kyseisen kappaleen mitoilleen.

**Onko teillä vaativia töitä?  
Heräsikö mielenkiinto?**

Ottakaa meihin yhteyttä heti tänään ja sovitaan tapaamiselle ajankohta.

**Titako Oy**

Tapio Saarinen, [tapio.saarinen@titako.fi](mailto:tapio.saarinen@titako.fi)  
puh. +358 400 999059, [www.titako.fi](http://www.titako.fi)

