



## Toroidipotkurin työstö

Vanhan idean uudelleen miettiminen voi joskus johtaa uusien ratkaisujen äärelle. MIT Lincoln Laboratoryssä alettiin tutkia uudelleen toroidipotkurien mahdollisuuksia. Samaan aikaan Sharrow Marine kehitti omia toroidipotkurimallejaan. Kehitystyön tuloksena uusimmat mallit tuottavat työntöä jopa 20% enemmän kuin perinteiset potkurit.

Uusien potkurien valmistaminen on kuitenkin varsin haastavaa, niiden erikoisen geometrian vuoksi. [Valmistaminen tehdään nykyään Hellerin HF3500 5-akselisilla koneistuskeskuksilla.](#)

Osan geometria sisältää kaksoiskaarevia silmukkarakenteita joiden jäykkyys on otettava koneistuksessa huomioon.

Geometriset toleranssit ovat varsin vaativia, sillä potkurin virheet aiheuttavat helposti tehohäviöitä, ääntä ja värinää.

EXAPT ohjelmistoilla on mahdollista tuottaa eri tarpeisiin parhaiten soveltuvaa NC-ohjelmaa. Heller käyttää EXAPT ohjelmistoja sekä omien tuotteidensa valmistuksessa, että asiakasratkaisujen toteuttamisessa.

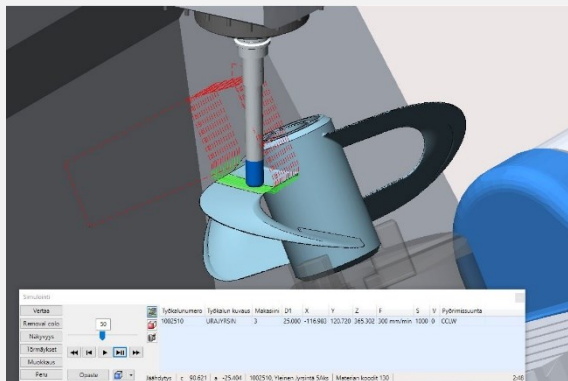
Sharrowin potkurit ”viedään kädestä”, niiden hinnasta huolimatta, sillä moni veneilijä on huomannut niiden hyödyt.

**Onko teillä vaativia töitä?  
Heräsikö mielenkiinto?**

Ottakaa meihin yhteyttä heti tänään ja sovitaan tapaamiselle ajankohta.

**Titako Oy**

Tapio Saarinen, [tapio.saarinen@titako.fi](mailto:tapio.saarinen@titako.fi)  
puh. +358 400 999059, [www.titako.fi](http://www.titako.fi)



Kuvat: [Sharrow Marine](#) ja Titako Oy