



TEHOKASTA SORVAUSOHJELMOINTIA

Tehokasta sorvausohjelmointia

Sorvauksen ohjelmoinnin tehokkuutta voidaan ajatella kaksivaiheisesti. Ensinnäkin itse NC-ohjelman tuottamisen tehokkuutena ja toiseksi tuotetun NC-ohjelman tehokkuutena. EXAPTcam ohjelmistoja käyttäen voidaan saavuttaa paras mahdollinen tulos sekä ohjelmoinnin tehon että NC-ohjelmien tehokkuuden suhteen. EXAPTcam ohjelmistolla voidaan tehdä ohjelmia sorvaus-, monitoimi- ja hiomakoneille.

Lähtötietojen hyödyntäminen

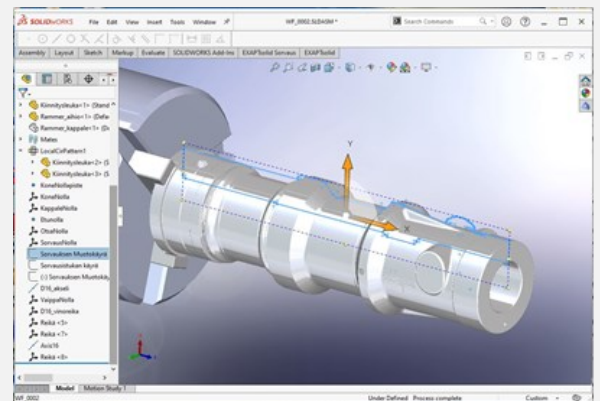
EXAPTcam ohjelmistoilla työstöohjelmointi voidaan tehdä paperipiirustusten, 2D CAD piirustusten ja 3D CAD mallien geometrian pohjalta. Työkalujen tiedot voidaan luoda ohjelmoinnin aikana. Ne voidaan myös hakea eri valmistajien nettipalveluista tai esimerkiksi ToolsUnited.com nettikaupasta EXAPTpdo tietokantaan. Lastuamisarvot voidaan määrittellä EXAPTpdo tietämyskantaan, josta niitä käytetään automaattisesti tai ohjelmoinnin aikana kaikille työstöliikkeille ja jopa liikekohtaisesti.

Työstöratojen määrittely

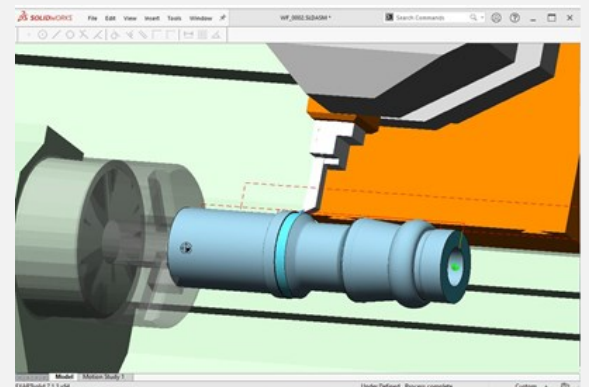
EXAPTcam ohjelmistojen sorvausominaisuuksia on kehitetty vuodesta 1967 alkaen. Siksi ne ovat markkinoiden monipuolisimmat. Sorvausvaiheet on jaettu kolmeen: rouhinta-, väli- ja viimeistelylastut. Ohjelmoimalla vain viimeistelyradan voi saada automaattisesti laskettuna myös rouhinta- ja välilastut. EXAPTIN sorvausmoduuli osaa päivittää aihion muodon automaattisesti ja käyttää päivittynyttä muotoa seuraavien työstöratojen laskennassa. Tämä pätee myös työkappaleen kiinnitystä muutettaessa (esimerkiksi kappaleen kääntö).



Kuvassa porarunko



Sorvausmuodon tunnistus



Kinemaattinen sorvauksen simulointi

